



**UNSERE GERÄTE  
FÜR IHRE LÖSUNG**

OUR MACHINES  
FOR YOUR SOLUTION

**siba**  
SYSTEM INTEGRATION



## UNSER FOKUS

Im Zuge unserer langjährigen Erfahrung haben wir uns darauf spezialisiert, Regalbediengeräte für vollautomatische und mit KI gesteuerte Lager zu produzieren.

## OUR FOCUS

As a result of our many years of experience, we have specialized in producing storage and retrieval machines for fully automated and AI-controlled warehouses.





## UNSER ERFOLG

Technischer Vorsprung, hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung, enormes Spezialwissen, präzise Fertigung nach hohen Qualitätsnormen sowie 24-Stunden-Service.

**- Dies sind nur einige unserer Erfolgskriterien.**

## OUR SUCCESS

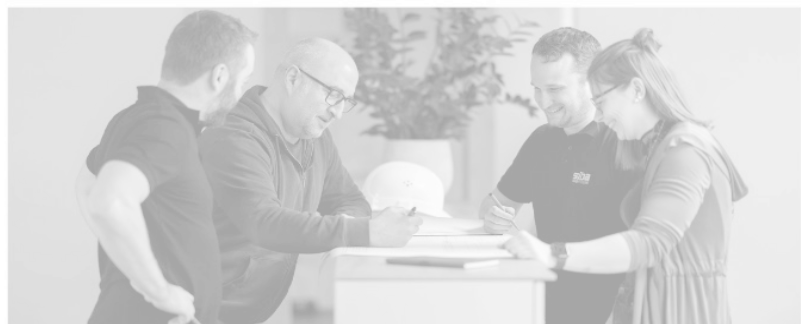
Technical leadership, high expenditure on research and development, enormous specialist knowledge, precise production to high quality standards and 24-hour service.

**- These are just some of our criteria for success.**





# ÜBER UNS ABOUT US



## **BESTÄNDIGKEIT**

In unserem nun bereits über 25-jährigen Bestehen konzentrieren wir uns auf die Planung, Entwicklung, Fertigung und Installation von Lager- und Förder-technik.

Als unabhängiger Systempartner am Intralogistikmarkt bieten wir Ihnen mechanische Lösungen mit Fokus auf Regalbediengeräte für Paletten, Behälter und Sonderladehilfsmittel.

Wir schaffen täglich praxisingerechte Lösungen für Ihre Projekte. Ein unschlagbarer Vorteil – unser persönlicher Einsatz für Sie, ein Team das anpackt, beste Materialien und über Jahrzehnte vertieftes Know-How.

## **ENTWICKLUNG**

Mit unseren bekannten Produkten Trolley ,Y1‘ und ,Y2‘, sowie unserem neuen XD-Shuttle haben wir Hochleistungsgeräte geschaffen, welche bei sehr hoher Lagerleistung einen massiv reduzierten Energieverbrauch ermöglichen.



## **CONSISTENCY**

In our already more than 25 years on the market, we focus on planning, developing, production and installation of storage and conveyor technology.

As an independent system partner in the intralogistics market we provide mechanical solutions with focus on stacker cranes for pallets, containers and special loading equipment.

On a daily basis we create practical solutions for your projects. An unbeatable advantage - our personal commitment to you, best materials and decades of collecting experience and know-how.

## **DEVELOPMENT**

With our well-known products Trolley ,Y1‘ and ,Y2‘, as well as our new XD-Shuttle, we have created high-performance devices that enable extremely high storage efficiency with significantly reduced energy consumption.



**RBG**  
**REGAL**  
**BEDIEN**  
**GERÄT**  
**STACKER**  
**CRANE**

## **REGALBEDIENGERÄTE - MASSGESCHNEIDERTE LAGERSYSTEME**

SIBA Regalbediengeräte überzeugen mit minimalen Anfahrmaßen und warten mit maximaler Raumausnutzung und Umschlagsgeschwindigkeit auf. Mit minimalem Energieverbrauch sind unsere Geräte außerordentlich ressourcen- und umweltschonend. Unsere vielfältige und flexible Produktpalette bietet eine maßgeschneiderte Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungen je nach gewünschtem Lagertyp, Platzbedarf und Leistung. Mit den verschiedensten Lastaufnahmemitteln sind über die 1-fach und 2-fach tiefe Lagerung bis hin zur mehrfachtiefen Lagerungen alle Möglichkeiten offen.



## **STACKER CRANES - CUSTOMIZED STORAGE SYSTEMS**

SIBA Stacker cranes convince with minimal approach dimensions and offer maximum space utilization and handling speed. With minimal power consumption our machines are remarkably resource-saving and environment-friendly. Our diverse and flexible product range offers a customized solution for a wide variety of applications - depending on the desired storage type, space requirements and performance. With our various loadhandling devices there are all possibilities open - from 1-deep and 2-deep up to multi-deep storing.

# REGALBEDIENGERÄT TYP ‚RBG EINMASTER‘ STACKER CRANE TYPE ‚RBG ONE-MAST‘

**Höhe**  
bis zu 30 m

**Height**  
up to 30 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
bis zu je 2 x 1.250 kg

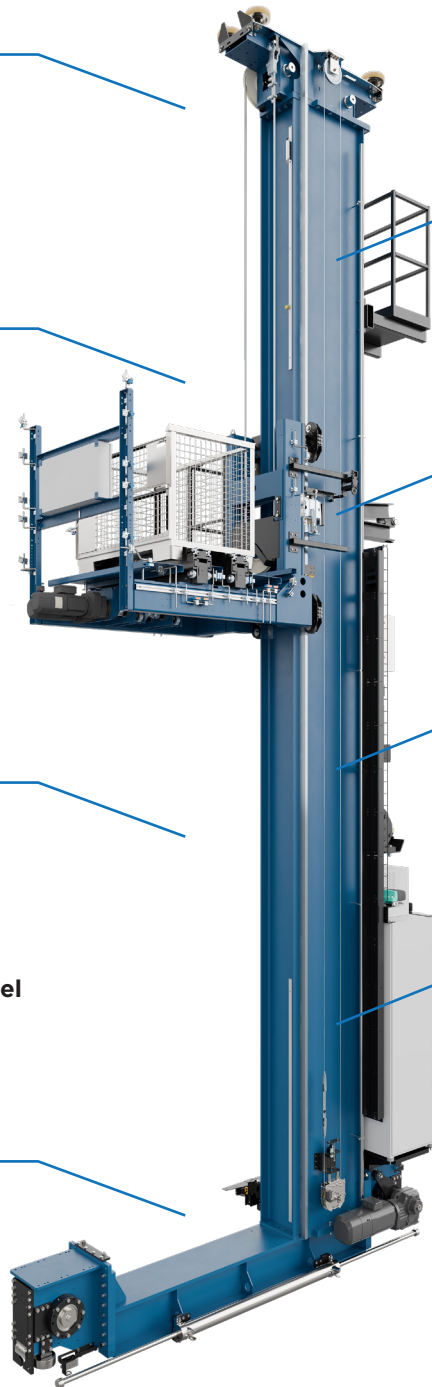
**Payload**  
depending on the load  
handling device up to  
2 times 1.250 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Akku-Kanal-Fahrzeug AKF,  
Teleskop 1-fach tief und 2-fach  
tief, Rollenförderer, Ketten-  
förderer, Hubwerk, Drehschub-  
gabel

**Load handling devices**  
Shuttle AKF, Telescope 1-deep  
and 2-deep, Roller conveyor,  
Chain conveyor, Lifting unit,  
Rotation forks



**Geschwindigkeit - Fahrt**  
4,0 m/s

**Travelling speed**  
4,0 m/s

**Beschleunigung - Fahrt**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Travelling acceleration**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit - Hub**  
2 m/s

**Lifting / lowering speed**  
2 m/s

**Beschleunigung - Hub**  
1 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
1 m/s<sup>2</sup>

# REGALBEDIENGERÄT TYP ‚RBG ZWEIMASTER‘ STACKER CRANE TYPE ‚RBG TWO-MAST‘

**Höhe**  
bis zu 40 m

**Height**  
up to 40 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
bis zu 2.500 kg

**Payload**  
depending on the load  
handling device up to  
2.500 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Akku-Kanal-Fahrzeug AKF, Teleskop  
1-fach tief und 2-fach tief, Rollen-  
förderer, Kettenförderer, Hubwerk  
Drehschubgabel

**Load handling devices**  
Shuttle AKF, Telescope 1-deep  
and 2-deep, Roller conveyor,  
Chain conveyor, Lifting unit,  
Rotation forks

**Geschwindigkeit - Fahrt**  
4,0 m/s

**Travelling speed**  
4,0 m/s

**Beschleunigung - Fahrt**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Travelling acceleration**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit - Hub**  
2 m/s

**Lifting / lowering speed**  
2 m/s

**Beschleunigung - Hub**  
1 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
1 m/s<sup>2</sup>



# REGALBEDIENGERÄT TYP ‚RBG EINMASTER SCHWERLAST‘ STACKER CRANE TYPE ‚RBG ONE-MAST HEAVY DUTY‘

**Höhe**  
bis zu 45 m

**Height**  
up to 45 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
bis zu 2.500 kg

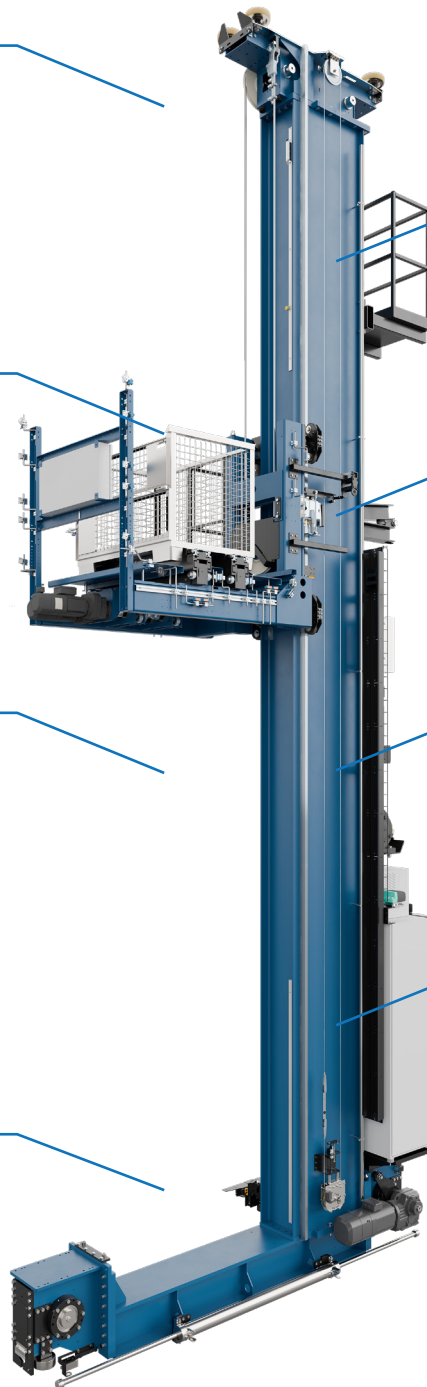
**Payload**  
depending on the load  
handling device up to 2.500 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Akku-Kanal-Fahrzeug AKF,  
Teleskop 1fach tief und 2fach  
tief, Rollenförderer, Ketten-  
förderer, Hubwerk, Drehschub-  
gabel

**Load handling devices**  
Shuttle AKF, Telescope 1deep  
and 2deep, Roller conveyor,  
Chain conveyor, Lifting unit,  
Rotation forks



**Geschwindigkeit – Fahrt**  
4,0 m/s

**Travelling speed**  
4,0 m/s

**Beschleunigung – Fahrt**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Travelling acceleration**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit – Hub**  
2 m/s

**Lifting / lowering speed**  
2 m/s

**Beschleunigung – Hub**  
1 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
1 m/s<sup>2</sup>

# REGALBEDIENGERÄT TYP ‚RBG ZWEIMASTER SCHWERLAST‘ STACKER CRANE TYPE ‚RBG TWO-MAST HEAVY DUTY‘

**Höhe**  
bis zu 40 m

**Height**  
up to 40 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
bis zu 12.500 kg

**Payload**  
depending on the load  
handling device up to 12.500 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Akku-Kanal-Fahrzeug AKF, Teleskop  
1-fach tief und 2-fach tief, Rollen-  
förderer, Kettenförderer, Hubwerk,  
Dreh Schubgabel

**Load handling devices**  
Shuttle AKF, Telescope 1-deep  
and 2-deep, Roller conveyor,  
Chain conveyor, Lifting unit,  
Rotation forks

**Geschwindigkeit - Fahrt**  
4,0 m/s

**Travelling speed**  
4,0 m/s

**Beschleunigung - Fahrt**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

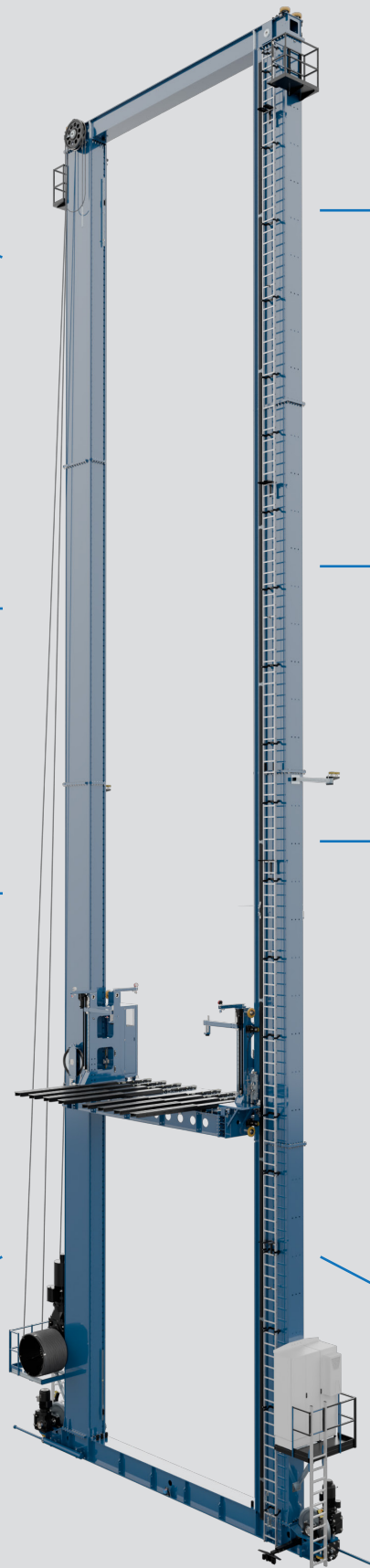
**Travelling acceleration**  
1,2 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit - Hub**  
2 m/s

**Lifting / lowering speed**  
2 m/s

**Beschleunigung - Hub**  
1 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
1 m/s<sup>2</sup>





# TROLLEYS

## TROLLEY TYP ‚1Y‘ TROLLEY TYPE ‚1Y‘

Unser Trolley ‚1Y‘, auch als Querverschiebewagen (QVW) bezeichnet, ist ein angetriebener, schienengebundener Wagen mit diversen Aufbauten wie beispielsweise Rollenbahnen, Drehbühnen, Winkelübergaben usw. Dieser erzielt alternativ zu Regalbediengeräten ausgesprochen hohe Leistungen an Ein- und Auslagerungen. Der massiv reduzierte Energieeinsatz entspricht auch den erwarteten CO<sub>2</sub>-Zielen.

Our trolley ‚1Y‘ is a driven, rail-bound cart equipped with various structures such as roller conveyors, turntables, angular transfers, etc. This system achieves exceptionally high storage and retrieval performance as an alternative to stacker cranes. The significantly reduced energy consumption also meets the expected CO<sub>2</sub> targets and reductions.

### TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

**Nutzlast**  
1.200 kg

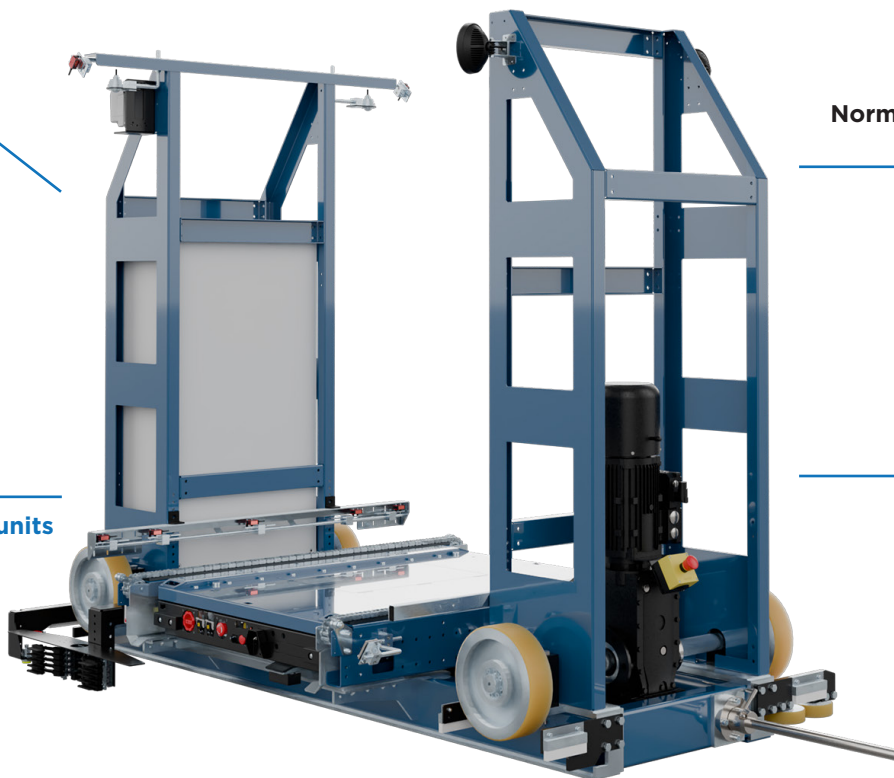
**Payload**  
1.200 kg

**Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Mindesthöhe**  
350 mm

**Minimum height**  
350 mm



**Normalgeschwindigkeit**  
4 m/s

**Travelling speed**  
4 m/s

**Beschleunigung**  
2 m/s<sup>2</sup>

**Acceleration**  
2 m/s<sup>2</sup>

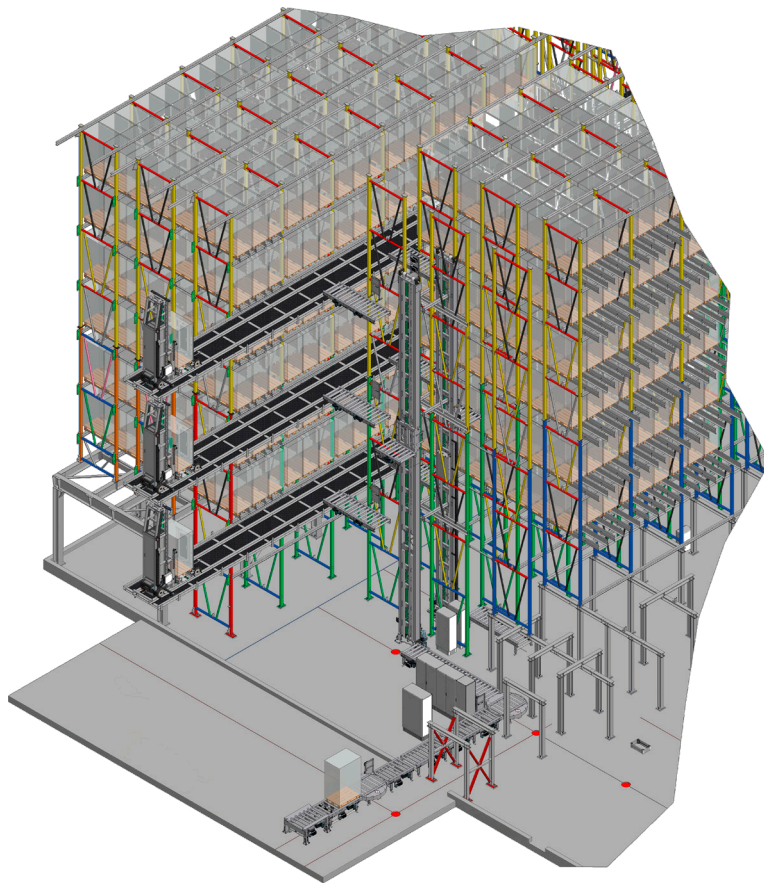
**Transfergeschwindigkeit**  
0,5 m/s

**Transfer speed**  
0,5 m/s

## TROLLEY TYP ‚2Y‘ TROLLEY TYPE ‚2Y‘

### ENORME LAGERDICHTE BEI HÖCHSTEM LEISTUNGSANSPRUCH

Für spezielle Hochleistungsanforderungen kommt unser Trolleysystem ‚2Y‘ zum Einsatz. Jeweils 1 - 2 Regalebenen werden mit unserem Trolley Typ ‚2Y‘ und mehrfachtieferm Lastaufnahmemittel beschickt und somit ein ausgesprochen hoher Leistungsgrad der gleichzeitigen Ein- und Auslagerungen erreicht. Zudem garantiert dieses System eine enorme Lagerdichte durch die mehrfachtiefe Lagerung auf kleinstmöglichem Platz. Der geringe Energieverbrauch sorgt für eine deutliche Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen.



### ENORMOUS STORAGE DENSITY WITH THE HIGHEST PERFORMANCE REQUIREMENTS

Our trolley system ‚2Y‘ is used for special high-performance requirements. There are always 1 - 2 rack levels which are equipped with one trolley and a multi-deep load handling device. This guarantees an extremely high level of performance for simultaneous storage and retrieval. At the same time, this system achieves an enormous storage density thanks to multi-deep storage in the smallest possible space. The low energy consumption leads to a significant reduction in CO<sub>2</sub> emissions.

## TROLLEY TYP ,2Y' / TECHNISCHE DATEN TROLLEY TYPE ,2Y' / TECHNICAL DATA

### Verfügbare Lastaufnahmemittel

Akku-Kanal-Fahrzeug AKF,  
Rollenförderer, Kettenförderer,  
Hubwerk

### Load handling devices

Shuttle AKF, Roller conveyor,  
Chain conveyor, Lifting unit

### Nutzlast

1.000 kg

### Payload

1.000 kg

### Anzahl der Antriebe

1

### Number of drive units

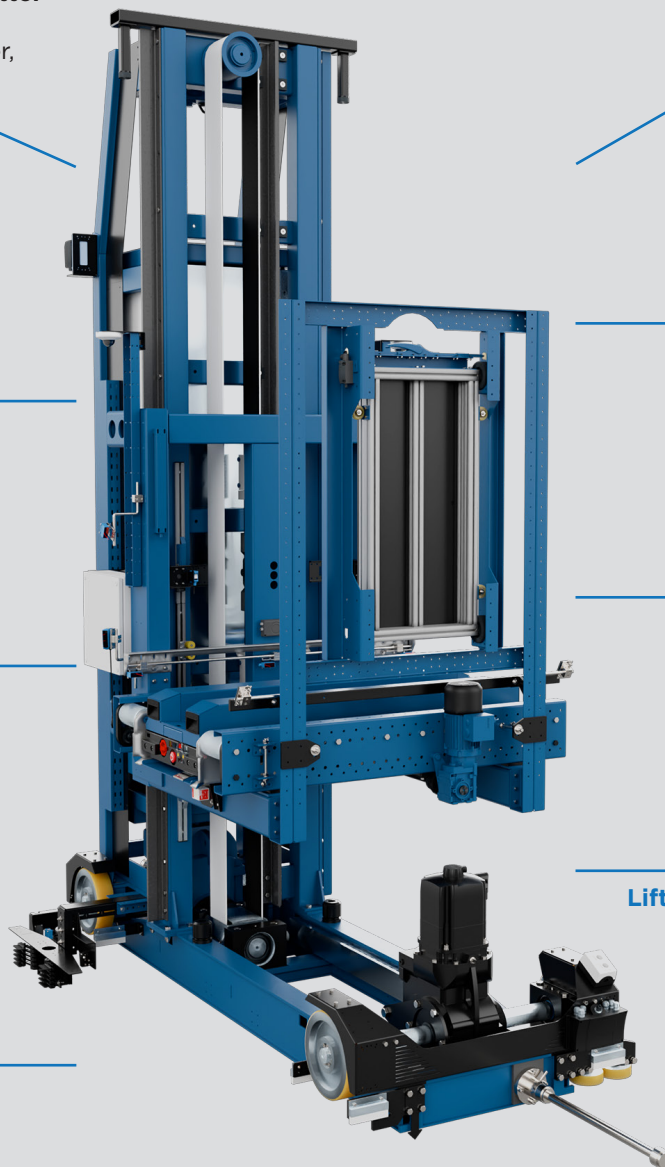
1

### Höhe

bis zu 5 m / 2-3 Ebenen

### Height

up to 5 m / 2-3 levels



### Geschwindigkeit - Fahrt

3,0 m/s

### Travelling speed

3,0 m/s

### Beschleunigung - Fahrt

0,6 m/s<sup>2</sup>

### Travelling acceleration

0,6 m/s<sup>2</sup>

### Geschwindigkeit - Hub

0,4 m/s

### Lifting / lowering speed


0,4 m/s

### Beschleunigung - Hub

0,4 m/s<sup>2</sup>

### Lifting / lowering acceleration

0,4 m/s<sup>2</sup>



# **XD-SHUTTLE**

# **XD-SHUTTLE**

# **XD-SHUTTLE** **XD-SHUTTLE**

Das XD Shuttle ist ein vollautomatisiertes mehrfachtiefes Lagersystem für Euro- und Industriepaletten mit optimaler Raumnutzung. Der hochqualitative Stahlbau wird statisch nach aktuellsten Standards ausgelegt. Entwickelt von Maschinenbauern für die perfekte Anwendung.

The XD Shuttle is a fully automated multi-deep storage system for Euro and industrial pallets with optimal space utilization. The high-quality steel construction is designed according to the latest standards. Developed by our engineers for perfect application.

## **TECHNISCHE DATEN** **TECHNICAL DATA**

**Temperatur**  
+5 bis +40°C

**Temperature**  
+5 up to +40°C

**Nutzlast**  
1.250 kg

**Payload**  
1.250 kg

**Höhe**  
bis zu 25 m

**Height**  
up to 25 m

**Gassenlichte**  
980/1050 mm

**Aisle with**  
980/1050 mm

**Transferzeit**  
72 sek.

**Transfer time**  
72 sec.

**Räder / Richtungswechsel**  
< 2,5 sek.

**Wheel / Direction Change time**  
<2,5 sec.

**Normalgeschwindigkeit | Beschleunigung**  
3 m/s | 2 m/s<sup>2</sup>

**Normal speed | acceleration**  
3 m/s | 2 m/s<sup>2</sup>

**Energieeffizienz**  
90 %

**Energy efficient**  
90 %



**Transfergeschwindigkeit | Beschleunigung**  
2 m/s | 0,8 m/s<sup>2</sup>

**Transfer speed | acceleration**  
2 m/s | 0,8 m/s<sup>2</sup>

## **XD-SHUTTLE TECHNOLOGIE**

### **XD-SHUTTLE TECHNOLOGY**

Das XD-Shuttle ist ein vollautomatisiertes, flexibles und skalierbares mehrfachtiefes Ein- & Auslagerungssystem mit hoher Lagerdichte und optimaler Raumnutzung. Das anpassbare Layout eignet sich für jede Lagerform, ermöglicht flexible Kanaltiefen und die Abbildung von Single-SKU-Lösungen.

Durch den Wegfall manueller Handhabung werden Risiken und Fehler reduziert, während effiziente, schnelle und zuverlässige Prozesse die Produktivität steigern. Die intelligente Verkehrssteuerungssoftware koordiniert den Shuttle-Verkehr in einem oder mehreren Hauptgängen präzise, energieeffizient und geräuscharm.

Eine schnelle Implementierung – auch in Phasen – sowie die flexible Leistungsanpassung sorgen für maximale Zukunftssicherheit. Planung und Umsetzung erfolgen durch erfahrene Techniker mit fundiertem Know-how – Sie sprechen mit Experten, nicht nur mit einem Sales-Team. Insgesamt bietet das XD-Shuttle eine smarte Logistikh Lösung für moderne Lageranforderungen.

The XD Shuttle is a fully automated, flexible, and scalable deep-lane storage and retrieval system that delivers high storage density and optimal use of available space. Its adaptable layout is suitable for any warehouse configuration, allows flexible channel depths, and supports single-SKU solutions.

By eliminating manual handling, risks and errors are significantly reduced, while efficient, fast, and reliable processes increase overall productivity. Intelligent traffic control software precisely manages shuttle movements in one or multiple main aisles, ensuring energy-efficient and low-noise operation.

Fast implementation—also possible in multiple phases—combined with flexible performance scaling ensures maximum future-proofing. Planning and implementation are carried out by experienced technicians with extensive technical expertise, meaning you work directly with experts, not just a sales team. Overall, the XD Shuttle provides a smart logistics solution for modern warehouse requirements.

# **XD-SHUTTLE SPEZIFIKATIONEN**

## **XD-SHUTTLE SPECIFICATIONS**

### **Laden**

Gelegenheitsladen oder optional  
Induktivladen

### **Charging**

opportunity charging or optional  
inductive charging

### **Safety Zugang**

In den Gassen mit dezentraler  
Abschaltung

### **Safety access**

in the aisles with decentralized  
shutdown

### **Kommunikation**

W-LAN 100% Ausleuchtung  
Unterbrechungen zulässig

### **Communication**

Wi-Fi 100% coverage  
interruptions permitted

### **Fahren & Fahren**

2 BLDC-Motoren mit integriertem  
Servo und Absolutwegmessung

### **Driving & Driving**

2 BLDC motors with integrated  
servo and absolute position  
measurement



### **Positionierung:**

In den Gassen mit FF Kamera  
mittels Bohrungen

### **Positioning**

in the aisles with FF camera using  
drill holes

### **Schwenkhubkinematik**

Elektromechanisch mit  
BLCD-DC Antrieb

### **Swivel stroke kinematics**

Electromechanical with  
BLCD-DC drive

### **Lithium-Batterie LiFePo4**

Bis zu 60 Ah/48-64 VDC

### **LiFePo4 lithium battery**

up to 60 Ah/48-64 VDC

### **Einfacher Servicezugang**

Tisch und Deckel

### **Easy service access**

Table and lid



**AKL**  
**AUTOMATISCHES**  
**KLEINTEILE**  
**LAGER**  
**MINI LOAD**

## FLEXIBLES MATERIALHANDLING IM KLEINTEILELAGER

Von Stoffrollen über Hautpflegeprodukte bis zum Geschenkkarton: für das SIBA AKL steht ein umfangreiches Programm von Lastaufnahmemitteln für verschiedenste Ladehilfsmittel wie zB Tablare, Kartons oder Kunststoffbehälter zur Verfügung. Je nach Anwendungsfall in einfach- oder doppeltiefer Lagerung. Das Highlight für flexibles Materialhandling ist unser Lastaufnahmemittel „Spicker“. Es ermöglicht die gemischte Einlagerung von unterschiedlich verpackten Produkten ohne Ladehilfsmittel.



## FLEXIBLE MATERIAL-HANDLING IN THE SMALL PARTS WAREHOUSE

From fabric rolls over skin care products to gift boxes: the SIBA AKL has a comprehensive range of load handling devices for various loading equipment, such as trays, boxes or plastic containers. Depending on the application - in single or double deep storage. The highlight for flexible material handling is our load handling device „Spicker“. It allows the mixed storage of differently packaged products without loading equipment

## REGALBEDIENGERÄT TYP ‚AKL 1 MAST‘ STACKER CRANE TYPE ‚AKL ONE MAST‘

**Höhe**  
bis zu 18 m

**Height**  
up to 18 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
50 kg bis 100 kg

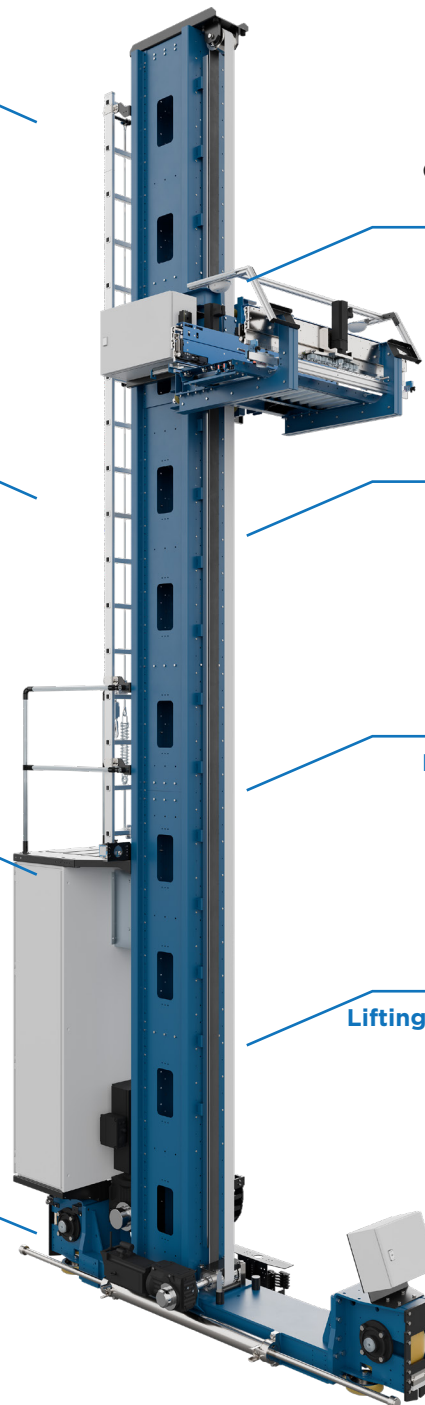
**Payload**  
depending on the load handling  
device 50 kg up to 100 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1

**Number of drive units**  
1

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Teleskopgabel, Teleskopgabel mit  
Förderer, Catcher, Spicker

**Load handling devices**  
Telescopic fork, Telescopic fork  
with conveyor, Catcher, Spicker



**Geschwindigkeit - Fahrt**  
5 m/s

**Travelling speed**  
5 m/s

**Beschleunigung - Fahrt**  
3 m/s<sup>2</sup>

**Travelling acceleration**  
3 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit - Hub**  
3 m/s

**Lifting / lowering speed**  
3 m/s

**Beschleunigung - Hub**  
3 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
3 m/s<sup>2</sup>

# REGALBEDIENGERÄT TYP ‚AKL 2 MAST‘ STACKER CRANE TYPE ‚AKL TWO MAST‘

**Höhe**  
bis zu 24 m

**Height**  
up to 24 m

**Nutzlast**  
je nach Lastaufnahmemittel  
50 kg bis 100 kg

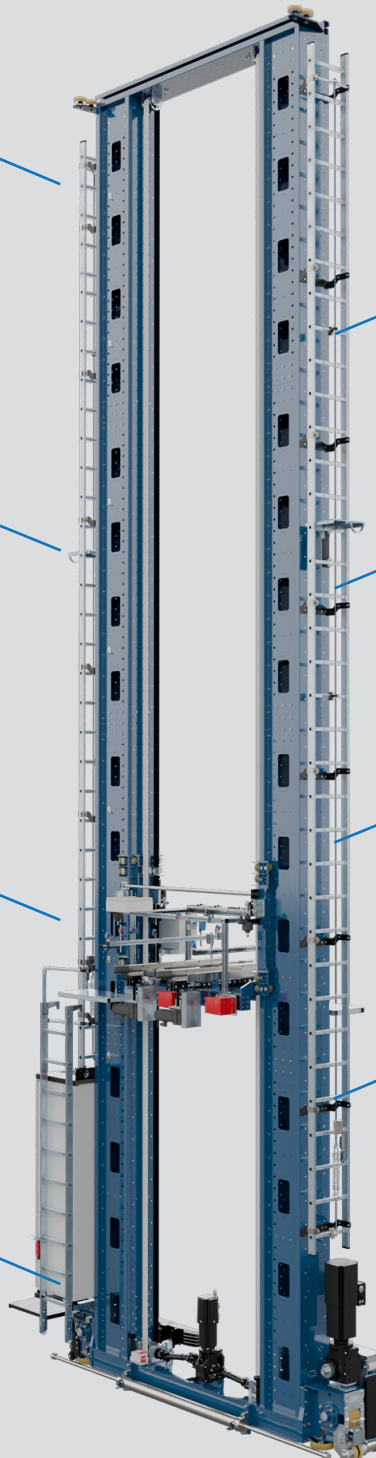
**Payload**  
depending on the load handling  
device 50 kg up to 100 kg

**Anzahl der Antriebe**  
1 oder 2

**Number of drive units**  
1 or 2

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Teleskopgabel, Teleskopgabel mit  
Förderer, Catcher, Spicker

**Load handling devices**  
Telescopic fork, Telescopic fork  
with conveyor, Catcher, Spicker



**Geschwindigkeit - Fahrt**  
4,0 m/s

**Travelling speed**  
4,0 m/s

**Beschleunigung - Fahrt**  
2,0 m/s<sup>2</sup>

**Travelling acceleration**  
2,0 m/s<sup>2</sup>

**Geschwindigkeit - Hub**  
3 m/s

**Lifting / lowering speed**  
3 m/s

**Beschleunigung - Hub**  
3 m/s<sup>2</sup>

**Lifting / lowering acceleration**  
3 m/s<sup>2</sup>



**LAM**  
**LAST**  
**AUFNAHME**  
**MITTEL**

**LOAD HANDLING**  
**EQUIPMENT**

## GUT GELAGERT

Jede Anwendung bringt unterschiedliche Anforderungen mit sich.  
Schnell, platzsparend und effizient – wir haben die passenden Lastaufnahmemittel, um Paletten bestmöglich zu lagern.



## WELL STORED

Each application has different requirements.  
Fast, space-saving and efficient - we have the right load handling  
equipment to store pallets in the best possible way.

## AKF - AKKU KANAL FAHRZEUG SATELLITE

### TECHNISCHE DATEN

- Für EURO-Paletten, Industriepaletten, Einwegpaletten und CHEP-Paletten sowie sonstige Maße geeignet
- Flexible Abmessungen
- Palettdurchbiegung bis 50 mm
- Nutzlast bis zu 2.500 kg
- Schienenlichte von 950 mm Standard
- Akku PB
- Lithium-Ionen-Akku
- Kondensatoren PowerCap



### TECHNICAL DATA

- Suitable for DD pallets, EURO pallets, non-returnable pallets and CHEP-pallets
- Flexible dimensions
- Pallet bending up to 50 mm
- Payload up to 2.500 kg
- Rail distance standard 950 mm
- Accu PB
- Lithium-Ion-Accumulator
- Condensators PowerCap

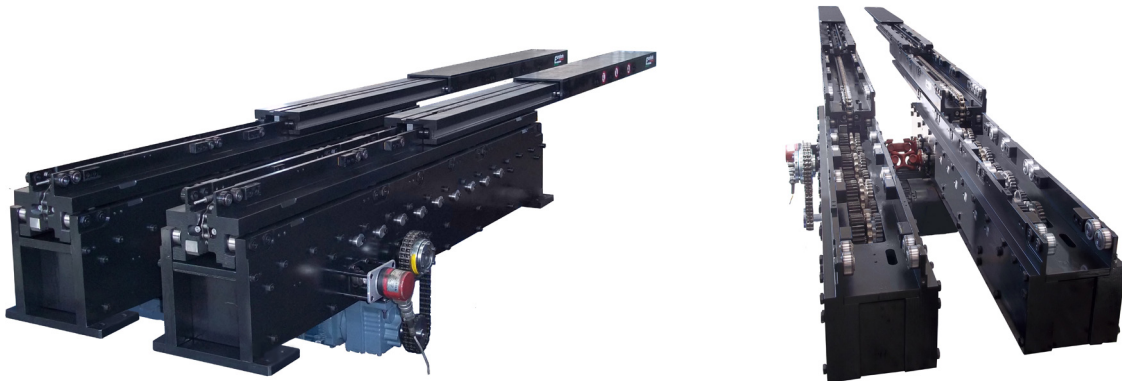
## TELESKOP TELESCOPE

### **Robust, flexibel, wartungsarm - aus gutem Grund vielfach eingesetzt**

Mit dem Teleskop als Lastaufnahmemittel werden Paletten mit einem Maximalgewicht bis 1.500 kg einfachtief oder doppeltief gelagert und umgesetzt.

### **Robust, flexible, low-maintenance - used for many reasons**

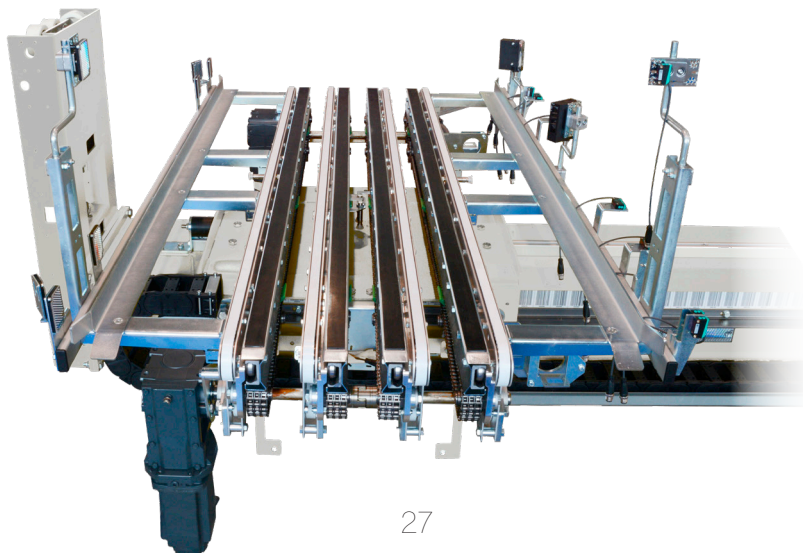
With the telescope as the load handling device, pallets with a maximum weight of up to 1.500 kg are stored and moved one-deep or two-deep.




## SPICKER SPICKER

Unser Lastaufnahme ‚Spicker‘ ermöglicht die gemischte Einlagerung von unterschiedlich verpackten Produkten ohne Ladehilfsmittel.

Our load handling device ‚Spicker‘ allows the mixed storage of differently packaged products without loading equipment.



The background is a grayscale image of a large industrial facility, likely a power plant or refinery, with complex piping, walkways, and structural steel. A safety sign is visible on the left side, featuring the text 'BR04' and several hazard symbols including a hand, a flame, and a biohazard symbol.

**KOMPLE  
MENTÄR  
PRODUKTE**

**COMPLE  
MENTARY  
PRODUCTS**

## DIE VOLLE BANDBREITE

Ergänzend zu unseren Regalbediengeräten bieten wir ein Sortiment an verschiedensten Komplementärprodukten, wie beispielsweise Hebereinheiten zum Überbrücken mehrerer Etagen, Ein- und Auslagerfördertechnik sowie flurgebundene Schienen-Transportsysteme wie unsere ETB Elektro-Tragbahn. Dies bietet vielfältige Vorteile wie zB Kosteneinsparung und eine gesteigerte Leistung der Lieferkette. Mit der „Ware-zum-Mann“ – Kommissionierung erfolgt die Bereitstellung der Ware automatisiert und wird mithilfe entsprechender Fördertechnik auf direktem Wege zum Kommissionierer transportiert. Die Reduktion körperlicher Belastungen der Mitarbeiter und kürzere Arbeitswege führen zu effizienter Kommissionierleistung - Mitarbeiter werden entlastet und Personalressourcen können somit anderweitig eingesetzt werden.



## THE FULL RANGE

In addition to our storage and retrieval machines, we offer a range of different complementary products, such as lifting units for bridging several levels, in-bound and outbound conveyors as well as floor-bound rail transport systems such as our ETB electric railbound system. This offers many advantages, such as cost savings and increased supply chain performance. With „goods-to-man“ picking, the goods are provided automatically and transported directly to the picker using appropriate conveyor technology. The reduction of physical strain on employees and shorter working distances lead to efficient picking performance - employees are relieved and personnel resources can be used elsewhere.

# HEBER LIFT

**Höhe**  
bis zu 40 m

**Height**  
up to 40 m

**Geschwindigkeit - Hub**  
2,0 m/s

**Lifting / lowering speed**  
2,0 m/s

**Nutzlast**  
1.000 bis 2.000 kg

**Payload**  
1.000 up to 2.000 kg

**Beschleunigung - Hub**  
3,0 m/s<sup>2</sup>

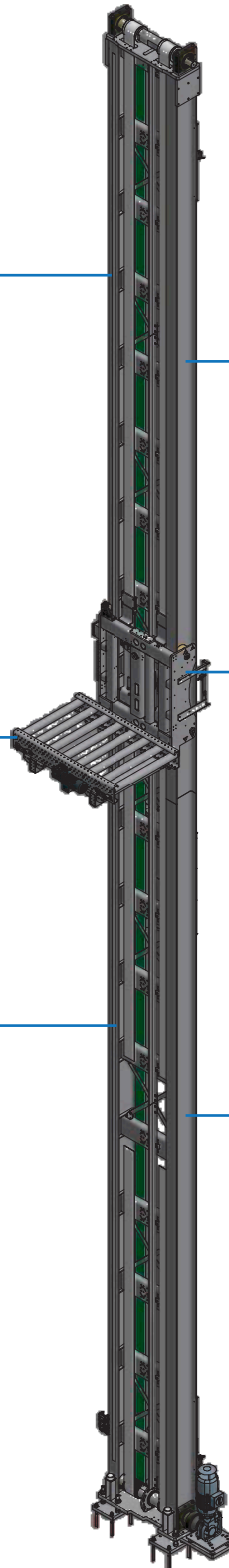
**Lifting / lowering acceleration**  
3,0 m/s<sup>2</sup>

**Anzahl der Antriebe**  
1

**Number of drive units**  
1

**Verfügbare Lastaufnahmemittel**  
Rollenförderer, Kettenförderer

**Load handling devices**  
Roller conveyor, chain conveyor



## ETB ELEKTROTRAGBAHN ETB ELECTRIC RAILBOUND SYSTEM

Die SIBA Elektrotragbahn ist ein flurgebundes, schienengeführtes Transportfahrzeug, das auf einer am Boden montierten Schiene verläuft. Entwickelt für den Transport kompakter Bauteile kleiner bis mittlerer Größe, bietet sie eine leistungsstarke und zuverlässige Lösung für anspruchsvolle Förderprozesse.

The SIBA electric floor conveyor is a floor-bound, rail-guided transport vehicle that runs on a rail mounted on the ground. Designed for transporting compact components of small to medium size, it offers a powerful and reliable solution for demanding conveying processes.



### TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

**Nutzlast**  
1.200 kg

**Payload**  
1.200 kg

**Normalgeschwindigkeit**  
3,0 m/s

**Standard speed**  
3,0 m/s

**Mindesthöhe**  
720 mm

**Minimum height**  
720 mm

**Kurvengeschwindigkeit**  
0,5 m/s

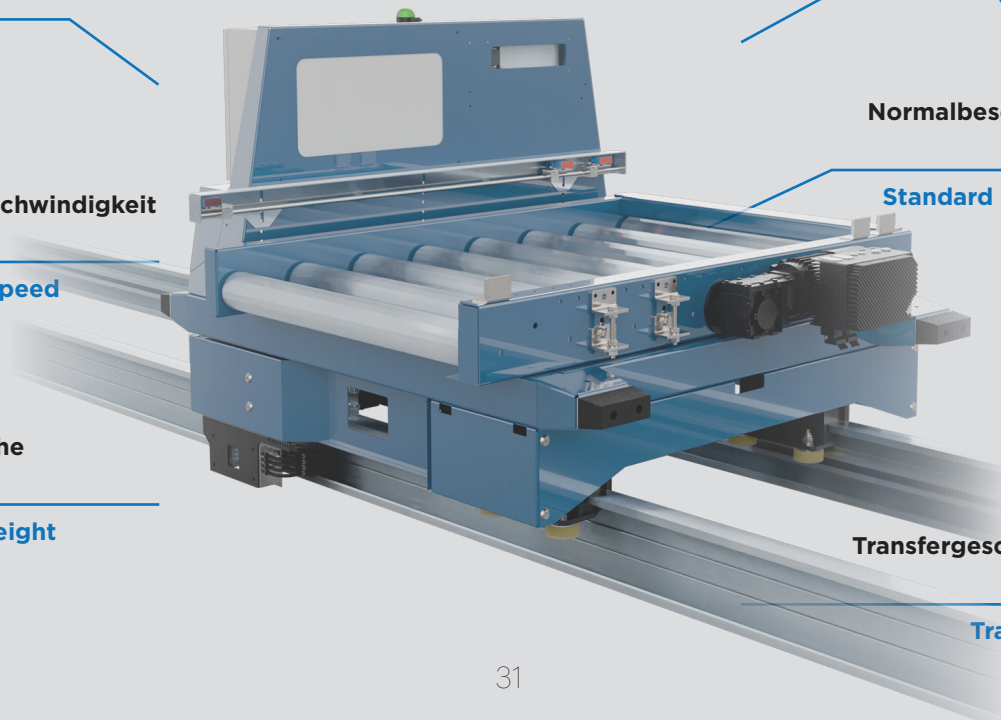
**Curve speed**  
0,5 m/s

**Normalbeschleunigung**  
0,5 m/s

**Standard acceleration**  
0,5 m/s

**Transfergeschwindigkeit**  
0,4 m/s

**Transfer speed**  
0,4 m/s





**SIBA SYSTEM INTEGRATION GMBH**

4762 St. Willibald, Gewerbepark 7, AUSTRIA  
Tel.: +43 (0) 77 62 / 4260, Fax: +43 (0) 77 62 / 4260-61  
Email: siba@siba.at, Homepage: www.siba.at

